

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский техникум текстильной и легкой промышленности»
Копейский филиал ГБПОУ «ЧТТЛП»

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

производственной

по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование
и технология швейных изделий

2020

РАССМОТРЕНА
на ЦМК ОПД и ПМ
технического профиля
протокол №__1__
«_08_» __09__ 2020 г.
Председатель_____ Т.Ф.Турутина

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
_____ Е.В.Приходько

Программа практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Разработчики:

Турутина Т.Ф. - преподаватель профмодулей

Назаренко Н.Г. – преподаватель проф.модулей

Эксперты от работодателя:

(место работы)

(занимаемая должность)

(ФИО)

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	9
3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	17

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

1.1. Место учебной и производственной практик в структуре программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ)

Программа производственной практики является частью ППССЗ по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий. Технолог-конструктор (базовой подготовки) готовится к следующим видам деятельности:

1. Моделирование швейных изделий.
2. Конструирование швейных изделий
3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном предприятии
4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.
5. Выполнение работ по профессии 16909 Портной.
6. Основы предпринимательства и трудоустройства на работу.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматривается производственная практика.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

1.2. Цели практик

1.2.1. Цели учебной и производственной практик – по профилю специальности: формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций, приобретение практического опыта в условиях реального производства.

1.2.2. Цели производственной практики – преддипломная практика: углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка их готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Моделирование швейных изделий	ПК 1.1. Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника. ПК 1.2. Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели. ПК 1.3. Выполнять технический рисунок модели по эскизу.

	<p>ПК 1.4. Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене. ПК 1.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.</p>
Конструирование швейных изделий	<p>ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.</p> <p>ПК 2.3. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер</p> <p>ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.</p>
Подготовка и организация швейных процессов на швейном предприятии	<p>ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий</p> <p>ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами</p> <p>ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)</p> <p>ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции</p>
Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.	<p>ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.</p> <p>ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.</p> <p>ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.</p> <p>ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей</p>
Выполнение работ по рабочей профессии Портной 16909	<p>ПК 5.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом</p> <p>ПК 5.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп</p> <p>ПК 5.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий</p> <p>ПК 5.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально</p> <p>ПК 5.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием</p>

		оборудования для влажно-тепловой обработки ПК 5.6. Соблюдать правила безопасности труда ПК 5.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документации
Основы предпринимательства и трудоустройства на работу	и	ПК 6.1 Находить и оценивать новые рыночные возможности трудоустройства ПК 6.2. Использовать законодательные и нормативно-правовые акты, регламентирующие предпринимательскую деятельность ПК 6.3. Оценивать экономические и социальные условия осуществления предпринимательской деятельности

1.4 Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик:

Код и наименование профессионального модуля	Виды практики	Индекс по учебному плану	Кол-во недель	Кол-во часов
ПМ.01 Моделирование швейных изделий	Учебная	УП.01	1	36
ПМ.02 Конструирование швейных изделий	Учебная	УП.02	4,5	162
ПМ.03 Подготовка и организация швейных процессов на швейном предприятии	Учебная	УП.03	5,5	198
	Производственная практика	ПП.03	3	108
ПМ. 04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.	Производственная практика	ПП.04	2	72
ПМ.05.Выполнение работ по профессии 19601 Портной	Учебная	УП.05	4	144
	Производственная	ПП.05	4	144
ПМ.06 Основы предпринимательства и трудоустройства на работу	Производственная практика	ПП.06	1	36
Преддипломная практика	ППД	ППД	4	144
Всего по учебному плану			29	1044

1.5. Условия и базы проведения практик.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся КФ «ЧТТЛП» при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в организациях города на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

Для проведения производственной практики (по профилю специальности), техникум готовит комплект документов, в который входят:

- приказ, о допуске обучающихся к производственной практике;
- рабочая программа практики;
- журнал практики.

На протяжении всего периода прохождения практики осуществляется текущий контроль знаний и умений обучающихся, результаты которого фиксируются в журнале практики, дневнике обучающегося, аттестационном листе и характеристике.

По окончании практики, обучающиеся предоставляют следующие документы: аттестационный лист, дневник, характеристику и отчет о практике (документы заверяются подписью руководителя от организации и печатью организации).

По окончании практики обучающиеся составляют отчет, в котором анализируется вся работа. Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающихся.

Планирование и организация производственной практики направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

ПМ. 01 Моделирование швейных изделий

Иметь практический опыт:

- поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции;

Уметь:

- определять стилевые особенности, направления моды различных видов швейных изделий;
- выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта;
- разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения; применять разнообразие фактур используемых материалов; реализовывать творческие идеи в макете

Знать:

- связь стилевых признаков костюма; влияние моды на тенденции развития ассортиментных групп швейных изделий; теоретические основы композиционного построения, законы и методы формообразования изделий; формообразующие свойства тканей; основы накладки швейных изделий на манекен или фигуру.

ПМ. 02 Конструирование швейных изделий.

Иметь практический опыт:

- разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР);

Уметь:

- использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;
- использовать методы конструктивного моделирования;
- разрабатывать шаблоны, выполнять градацию шаблонов; использовать САПР швейных изделий

Знать

- размерную типологию населения; принципы и методы построения чертежей конструкций;
- приемы конструктивного моделирования; способы построения шаблонов деталей и их градацию;
- задачи авторского надзора при изготовлении швейных изделий.

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном предприятии

Иметь практический опыт:

- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режима производства швейных изделий
- осуществления технического контроля качества изделий

уметь:

- определять экономическую эффективность от выбора рациональных способов технологии и оборудования;
- определять нормы расхода материалов на единицу изделия;
- определять рациональность раскладок лекал (шаблонов);
- производить расчет технологического процесса;
- производить контроль качества готовых швейных изделий;

знать:

- способы обработки различных видов одежды;
- способы расчета площадей лекал и изготовление рациональных раскладок лекал;
- способы построения технологических процессов пошива одежды;

ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.

Иметь практический опыт:

- организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий

Уметь:

- внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;
- использовать методы управления качеством продукции; применять общие принципы управления персоналом;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;

Знать:

- основы организации работы коллектива исполнителей;

- принципы делового общения в коллективе;
- основы микроэкономики; малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.

ПМ.05 Выполнение работ по профессии 16909 Портной.

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств, применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции ВТО в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно – технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму и название деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;

- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

ПМ.06 Основы предпринимательства и трудоустройства на работу

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- владения методами анализа и оценки информации, отражающей состояние и тенденции развития различных рынков;
- владения общими универсальными технологиями деятельности, позволяющими осуществлять эффективное трудоустройство и планировать профессиональную карьеру.

уметь:

- давать аргументированную оценку степени востребованности конкретной специальности на региональном рынке труда;
- аргументировать целесообразность использования элементов инфраструктуры для поиска работы по специальности;
- составлять структуру заметок для фиксации взаимодействия с потенциальными работодателями;
- составлять резюме по заданной форме;
- применять основные правила ведения диалога с работодателем в модельных условиях;
- оперировать понятиями «горизонтальная карьера», «вертикальная карьера»;
- объяснять причины, побуждающие работника к построению профессиональной карьеры;
- давать оценку в соответствии с трудовым законодательством законности действий работодателя и работника в произвольно заданной ситуации, пользуясь Трудовым кодексом РФ и нормативными правовыми актами

1.5.3. Производственная (преддипломная) практика проводится:

- в коммерческих и государственных предприятиях (организациях), связанных с

тематическим планом выпускных квалификационных работ и индивидуальных заданий по практике;

- на основе договоров, заключаемых между организацией и техникумом;
- непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

Во время преддипломной практики обучающиеся зачисляются на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы преддипломной практики.

Задачей преддипломной практики (стажировки) является:

- изучение содержания работы конструктора-технолога;
- углубление и систематизация знаний и умений, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения;
- сбор и подготовка необходимых материалов для защиты дипломной работы в соответствии с индивидуальным заданием;
- проверка профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

В период практики, обучающийся должен вести отчет, в который систематически вносятся записи о проделанной работе, а также отбирается материал для подготовки к Государственной итоговой аттестации.

В заключительный период практики руководитель практики должен дать отзыв, о выполненной обучающимся работе, содержании собранного материала и дать характеристику его теоретической и практической подготовки, деловых качеств, организаторских способностей и т.д. Отзыв подписывается руководителем практики и передается в техникум.

Практика по профилю специальности должна обеспечивать последовательность процесса формирования у обучающихся системы профессиональных знаний и умений, привить обучающимся навыки самостоятельной работы по избранной специальности.

На протяжении всего периода прохождения практики осуществляется текущий контроль знаний и умений студентов, результаты которого фиксируются в журнале практики, дневнике обучающегося, аттестационном листе и характеристике.

По окончании практики, обучающиеся предоставляют следующие документы: аттестационный лист, дневник, характеристику и отчет о практике (документы заверяются подписью руководителя практики).

На протяжении всего периода прохождения практики осуществляется текущий контроль знаний и умений обучающихся, результаты которого фиксируются в журнале практики, аттестационном листе. По окончании практики обучающиеся составляют отчет, в котором анализируется вся работа. Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающихся.

Итогом преддипломной практики является защита выпускной квалификационной работы во время проведения ГИА.

Руководители практики должны проходить стажировку в профильных

организациях не реже 1 раза в 3 года.

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план и содержание учебной практики. ПМ 01. Моделирование швейных изделий

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
<p>Тема 1</p> <p>Создание эскизов новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника</p>	<p>Связь стилевых признаков костюма.</p> <p>Формирование образа костюма в соответствии со стилевыми признаками.</p> <p>Правила безопасности труда и личной гигиены на рабочих местах предприятия.</p>	<p>Определять стилевые особенности направления моды различных видов швейных изделий.</p> <p>Соблюдать режим труда и трудовой дисциплины, установленной для работников швейного предприятия.</p>	<p>Инструктаж безопасности труда и личной гигиены на рабочих местах предприятия.</p> <p>Просмотр журналов мод за последние 3-5 лет.</p> <p>Выделение стабильных и мобильных элементов моды в костюмах данного периода времени.</p> <p>Выполнение фор – эскизов в количестве не менее 30 единиц.</p> <p>Выбор моделей различных геометрических форм модных направлений, и отбор наиболее удачных набросков (из числа заявленных выше фор – эскизов).</p> <p>Анализ отобранных, для дальнейшей работы эскизов, на предмет изменения мобильных элементов моды в костюмах разных геометрических форм определённого модного</p>	<p>Выполнение фор – эскизов в количестве не менее 30 единиц.</p> <p>Выделение стабильных и мобильных элементов в выбранных моделях.</p> <p>Определение алгоритма разработки авторских эскизов и моделей на выпускаемую предприятием продукцию.</p> <p>Анализ ранее созданных моделей и конструкций, особенности выбора моделей – аналогов.</p>	6

			направления, изготавливаемых на предприятии.		
Тема 2 Подбор тканей и прикладных материалов с применением творческого источника	<p>Правильность подбора тканей с определённо заданными характеристиками фактур, фурнитуры и сопутствующих материалов.</p> <p>Требования к использованию и применению формообразующих свойств тканей.</p>	<p>Разрабатывать эскиз модели в соответствии с выбранной тканью и описанием внешнего вида.</p> <p>Разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовых решений</p>	<p>Обоснованный выбор тканей и прикладных материалов.</p> <p>Влияние свойств материалов</p> <p>Разработка 5-6 эскизов моделей на одной конструктивной основе.</p> <p>Детальная разработка одной, выбранной модели.</p> <p>Подбор тканей, фурнитуры и аксессуаров для разработанных моделей на форму и конструкцию изделия.</p> <p>Соответствие тканей и фурнитуры особенностям типовых кроев одежды.</p> <p>Самостоятельная разработка 5-6 эскизов моделей, предложений на одной конструктивной основе, с учётом требований массового производства, их анализ.</p> <p>Выбор одной модели для детальной её разработки.</p> <p>Подбор тканей, фурнитуры и аксессуаров для разработанных моделей.</p>		6
Тема 3	Соответствие модных тенденций и их влияние	Соблюдать последовательность	Отработка навыков построения и пропорционирования фигур	Выполнение технического рисунка по творческому	8

Выполнение технического рисунка модели по эскизу.	на ассортиментные группы швейных изделий. Теоретические основы композиционного построения, законы и методы формообразования изделий.	разработки моделей с применением законов композиции и цветовых решений, с учётом модных тенденций.	разных возрастных групп. Осуществление правильного расположения конструктивных поясов изделия на типовой фигуре человека с учётом современных модных тенденций. Особенности выбора методов обработки модели в условиях предприятия. Построение основы технического рисунка	эскизу. Составление технического описания модели. Привязка технического рисунка к творческому эскизу.	
Тема 4 Выполнение накладки деталей на фигуре или манекене	Основы накладки швейных изделий на манекене или фигуре. Режим труда и соблюдение трудовой дисциплины, установленной для работников швейного предприятия.	Реализовать творческие замыслы и идеи в готовую продукцию. Соблюдать правила безопасности труда на рабочих местах предприятия.	Изучение опыта работы художников – модельеров по прогнозированию моды и разработке моделей перспективного ассортимента. Изучение опыта внедрения накладки как специфической системы моделирования и конструирования одежды. Изучение спроса потребителей на выпускаемую предприятием продукцию.	Поэтапное выполнение накладки деталей на фигуре или на манекене. Выполнение модельной накладки лифа путем объёмного преобразования формы в соответствии с эскизом.	8
Тема 5 Осуществление авторского надзора за реализацией художественного	Проведение авторского надзора за реализацией творческого решения модели. Поэтапный авторский	Осуществлять авторский надзор на промышленном предприятии. Контролировать	Изучение опыта по осуществлению авторского надзора на промышленном предприятии. Поэтапное осуществление авторского	Выполнение отчета по осуществлению авторского надзора на промышленном предприятии и по	6

(творческого) решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.	надзор за выявлением конструктивных дефектов. Правила безопасности труда на рабочих местах предприятия.	соответствие готового вида изделия относительно эскиза. Выполнять режим труда и трудовой дисциплины швейного предприятия.	надзора за выявлением конструктивных дефектов одежды. Конечный контроль соответствия готового изделия относительно готового эскиза. Изучение спроса потребителей на выпускаемую предприятием продукцию. Выполнение видов работ под руководством наставника, закреплённого в швейном предприятии и руководителя практики от учебного заведения.	изучению спроса потребителей на выпускаемую на предприятии продукцию.	
ИТОГО					36

2.2 Тематический план и содержание учебной практики по ПМ 02. Конструирование швейных изделий.

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Количество часов
Тема 1 Изучение различных методик конструирования при выполнении чертежей конструкций	Пропорции тела человека, антропометрические точки, типовые измерения фигуры. Требования, предъявляемые к	Выполнять эскиз модели в соответствии с выбранной тканью и описанием внешнего вида. Выполнять расчёт конструкции	Анализ состояния рынка, улавливание состояния моды. Определение методов и средств выполнения технических расчётов, вычислительных и	Выполнение эскизов моделей в соответствии с выбранной тканью, описание внешнего вида моделей. Выбор размерных признаков и прибавок в	18

	<p>эскизу модели, правильность выбора материалов разработки рабочего эскиза, описания внешнего вида модели.</p> <p>Способы определения размерных признаков</p> <p>Правильность выбора размерных признаков и прибавок.</p> <p>Правила безопасности труда и личной гигиены на рабочих местах предприятия.</p>	<p>проектируемого изделия.</p> <p>Выбирать размерные признаки и прибавки в соответствии с заданием, правильность расчёта конструкции изделия.</p>	<p>графических работ при конструировании одежды.</p> <p>Определение методов разработки конструкторской документации, на выпускаемую предприятием продукцию.</p> <p>Анализ ранее созданных моделей и конструкций, особенности выбора моделей-аналогов, изготавливаемых на предприятии.</p> <p>Выполнение видов работ производится на швейном предприятии, под руководством наставника, закреплённого в швейном предприятии и руководителем практики от учебного заведения.</p> <p>Соблюдение правил безопасности, режима труда и трудовой дисциплины, установленных для работников швейного предприятия.</p>	<p>соответствии с заданием.</p> <p>Выполнение расчёта конструкции проектируемых изделий.</p>	
Тема 2	Методы построения чертежей,	Разрабатывать чертежи конструкции согласно	Изучение опыта работы предприятия по созданию	Выполнение 5-6 эскизов моделей на одной	

<p>Использование методов конструктивного моделирования швейных изделий</p>	<p>последовательность построения чертежей деталей изделия, приёмы нанесения линий модельной конструкции на основу чертежа.</p> <p>Технические требования к выполнению чертежей.</p> <p>Правила техники безопасности, режимов труда и трудовой дисциплины.</p>	<p>эскизу, соблюдая последовательность в соответствии с методикой построения чертежей конструкции.</p> <p>Исполнять технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	<p>моделей на одной конструктивной основе.</p> <p>Самостоятельная разработка 5-6 эскизов моделей- предложений на одной конструктивной основе с учётом требований массового производства , их анализ.</p> <p>Выбор одной модели для детальной её разработки.</p> <p>Расчёт и построение чертежа конструкции модели, техническое моделирование.</p> <p>Выполнение видов работ производится в швейном предприятии, под руководством наставника, закреплённом в швейном предприятии и руководителя практики от учебного заведения.</p> <p>Соблюдение правил безопасности, режимов труда и трудовой дисциплины, установленных для работников швейного предприятия.</p>	<p>конструктивной основе.</p> <p>Выбор одной модели для детальной её разработки.</p> <p>Расчёт и построение чертежа конструкции модели, техническое моделирование.</p>	<p>44</p>
<p>Тема 3</p>	<p>Правила</p>	<p>Разрабатывать шаблоны</p>	<p>Особенности выбора</p>	<p>Выполнение шаблонов</p>	

<p>Создание видов лекал (шаблонов), выполнение их градации, разработка Табеля мер.</p>	<p>изготовления шаблонов деталей, точность и последовательность выполнения работы, выбор способов обработки деталей и узлов изделия. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов, правила маркировки шаблонов.</p> <p>Способы раскладки шаблонов деталей на ткани, правила зарисовки раскладки и выкраивания деталей. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	<p>деталей изделия.</p> <p>Выполнять правильное построение основных, производных и вспомогательных шаблонов деталей верха, подкладки и приклада, маркировки шаблонов.</p> <p>Выполнять экономичную и правильную раскладку деталей изделия на тканях верха, подкладки и приклада, зарисовку раскладок.</p> <p>Выполнять точный раскрой деталей изделия и комплектования деталей.</p>	<p>методов обработки модели в условиях предприятия.</p> <p>Построение основных и вспомогательных шаблонов.</p> <p>Выполнение раскладки шаблонов на ткани.</p> <p>Нормирование расхода материалов на модель.</p> <p>Самостоятельная работа по градации шаблонов и составления технического описания модели.</p> <p>Выполнение видов работ производится на швейном предприятии под руководством наставника, закреплённого в швейном предприятии и руководителя практики от учебного заведения.</p> <p>Соблюдение правил техники безопасности, режимов труда и трудовой дисциплины.</p>	<p>деталей верха, подкладки и приклада.</p> <p>Составление таблицы «Спецификация шаблонов и деталей кроя»</p> <p>Выполнение градации шаблонов верха.</p> <p>Составление технического описания модели.</p> <p>Разработка Табеля мер.</p>	<p>72</p>
<p>Тема 4 Осуществление авторского надзора за реализацией</p>	<p>Приёмы и последовательность проведения примерок изделий на манекене</p>	<p>Выполнять первую примерку проектируемого изделия на манекене или фигуре</p>	<p>Изучение опыта: - работы художников-модельеров по прогнозированию моды и разработке моделей</p>	<p>Выводы и предложения по изучаемым вопросам: - прогнозирования моды и разработке перспективного</p>	<p>28</p>

<p>конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.</p>	<p>или фигуре человека.</p> <p>Выявление и устранение конструктивных дефектов с последующим уточнением конструкции изделия.</p> <p>Правила техники безопасности, режима труда и трудовой дисциплины.</p>	<p>человека.</p> <p>Выявлять конструктивные дефекты и устранять их с последующим уточнением конструкции изделия.</p>	<p>перспективного ассортимента;</p> <ul style="list-style-type: none"> - внедрения новой системы конструирования одежды; - спроса потребителей на выпускаемую предприятием продукцию; - опыта внедрения новой техники на предприятии (в цехе). <p>Проведение примерок макетов и изделий на манекене и фигуре человека.</p> <p>Выявление конструктивных дефектов одежды, устранение дефектов с последующим уточнением конструкции изделия.</p> <p>Выполнение видов работ производится на швейном предприятии под руководством наставника, закреплённого в швейном предприятии или руководителя практики от учебного заведения.</p> <p>Выполнение работ на специальном оборудовании</p>	<p>ассортимента;</p> <ul style="list-style-type: none"> - внедрения новой системы конструирования одежды; - спроса потребителей, на выпускаемую предприятием продукцию; - внедрения новой техники на предприятии (в цехе). <p>Способы выявления и устранения конструктивных дефектов.</p>	
---	--	--	--	--	--

			производится только с разрешением наставника.		
Итого					162

2.2 Тематический план и содержание учебной практики по ПМ 03. Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях.

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
1	2	3	4	5	6
Тема 1 Подготовка выкроенных деталей изделия к обработке.	<p>Детали кроя выполняемого изделия, технические условия на их обработку.</p> <p>Основные приёмы обработки и соединения деталей изделия, последовательность выполнения операций.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения</p>	<p>Выполнять обработку и соединение различных деталей выполняемого изделия.</p> <p>Определять свойства тканей, предлагаемых для пошива, к применяемым тканям подбирать нитки, устанавливать оптимальные режимы обработки.</p> <p>Выполнять внутрипроцессную ВТО изделия.</p> <p>Проверять качество</p>	<p>Ознакомление с образцом изделия, его деталями, техническим описанием модели, техническими условиями на обработку.</p> <p>Последовательность проверки кроя по деталям, разметки мест расположения вытачек, карманов на деталях переда и спинки, обработка карманов и отделочных деталей (в соответствии с моделью), последовательность их выполнения,</p> <p>Технические требования,</p>	<p>Схемы обработки: вытачек, кокеток, рельефов, подрезов, обработки мелких деталей, карманов в соответствии с изготавливаемой моделью.</p> <p>Описания выполненных работ.</p>	24

	<p>операций.</p> <p>Правила техники безопасности и охраны труда.</p>	<p>выполненных работ в соответствии с требованиями, предъявляемыми к их выполнению.</p>	<p>предъявляемые к выполнению операций.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Выполнение техники безопасности и охраны труда,</p>		
<p>Тема 2</p> <p>Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов изделия. Обработка воротника и соединение его с горловиной.</p>	<p>Основные приёмы обработки и соединения деталей изделия: бортов, воротников, последовательность выполнения операций.</p> <p>Назначение и выполнение ВТО.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций.</p> <p>Возможные дефекты работы и способы их предупреждения.</p>	<p>Выполнять обработку бортов, соединение боковых и плечевых срезов.</p> <p>Выполнять обработку воротника и соединения его с горловиной.</p> <p>Выполнять ВТО бортов и воротника.</p> <p>Подбирать машинные, утюжильные, спецмашинные работы, обеспечивающие хорошее качество операций.</p> <p>Выявлять дефекты обработки и способы их устранения.</p>	<p>Последовательность и приёмы обработки бортов, соединение боковых и плечевых срезов, обработка воротника и соединение его с горловиной.</p> <p>Назначение и способы выполнения ВТО воротника.</p> <p>Технические требования к выполнению операций.</p> <p>Пошив изделий с учётом применяемых материалов.</p> <p>Возможные дефекты обработки и способы их предупреждения.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Правила техники безопасности при работе на специальном оборудовании.</p>	<p>Схемы обработки застёжки, обработки боковых и плечевых швов;</p> <p>Схемы обработки воротника и соединения его с горловиной.</p> <p>Заправка, регулировка строчек, выбор ниток, игл, согласно пошиваемого ассортимента изделий из различных тканей.</p> <p>Описания выполненных работ.</p>	72
<p>Тема 3</p> <p>Обработка рукавов. Соединение их с</p>	<p>Основные приёмы обработки и соединения деталей</p>	<p>Выполнять обработку рукавов и соединения их с проймами. Выполнять</p>	<p>Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Обработка низа</p>	<p>Поузловая обработка изделий с использованием оборудования</p>	54

<p>проймами. Обработка низа изделия.</p>	<p>изделия, последовательность выполнения операций.</p> <p>Обработку низа рукавов и низа изделия.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций.</p> <p>Возможные дефекты и способы их предупреждения.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Правила техники безопасности и охраны труда.</p>	<p>обработку низа изделия и низа рукавов.</p> <p>Выбирать технологическую последовательность обработки деталей, согласно типовой технической документации на различные виды изделия.</p>	<p>изделия. Проверка качества выполненных работ.</p> <p>Выбор технологической последовательности обработки конкретных материалов деталей, согласно типовой технической документации на различные виды изделий, на основе лучших достижений в работе швейных предприятий.</p> <p>Качество выполняемых операций на уровне оптимальных требований.</p> <p>Виды работ выполняются под присмотром наставника, закреплённого на предприятии или руководителя практики от учебного заведения.</p>	<p>промышленного производства.</p> <p>Схемы узлов обработки низа рукавов и низа изделия, соединения рукавов с проймами.</p>	
<p>Тема 4</p> <p>Обработка подкладки и соединение её с изделием.</p>	<p>Приёмы обработки подкладки.</p> <p>Особенности ВТО подкладки.</p> <p>Последовательность и приёмы соединения подкладки с изделием.</p> <p>Возможные дефекты</p>	<p>Выполнять;</p> <ul style="list-style-type: none"> - обработку вытачек, - соединение деталей подкладки, - ВТО (влажно-тепловую обработку) подкладки, - подгонку подкладки по верху изделия, - нанесение контрольных 	<p>Поузловая обработка подкладки и соединение её с изделием.</p> <p>Пошив изделий с учётом применяемых материалов (в том числе и клеевых).</p> <p>Строгое соблюдение технических условий, обеспечивающих</p>	<p>Схемы узлов операций обработки подкладки и соединения её с верхом изделия.</p> <p>Использование нормативной документации при выполнении изделий массового и индивидуального</p>	<p>24</p>

	<p>работ и способы их предупреждения.</p> <p>Правила техники безопасности и охраны труда.</p>	<p>точек на подкладку для соединения её с верхом изделия,</p> <ul style="list-style-type: none"> - притачивание подкладки к подбортам, верхнему воротнику и низу изделия, - проверку качества выполненных работ. 	<p>оптимальное качество при возможно минимальных затратах времени.</p> <p>Поузловая обработка изделий с использованием оборудования промышленного производства.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании.</p>	<p>характера.</p>	
<p>Тема 5</p> <p>Окончательная отделка и ВТО (влажно-тепловая обработка) изделия.</p>	<p>Последовательность операций по окончательной отделке изделия.</p> <p>Приёмы выполнения ВТО.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.</p>	<p>Выполнять;</p> <ul style="list-style-type: none"> - разметку и изготовление петель, - чистку изделия, - окончательную ВТО, - разметку и пришивание пуговиц, - проверку качества и сдачу готового изделия. 	<p>Поэтапное выполнение окончательной отделки изделия.</p> <p>Выполнение окончательной влажно - тепловой обработки изделий.</p> <p>Возможные дефекты работ и способы их предупреждения.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Проверка качества выполненных работ в соответствии с требованиями, предъявляемыми к их выполнению.</p> <p>Выполнение видов работ под руководством наставника, закрепленного на швейном</p>	<p>Овладение приемами на утюжильном оборудовании.</p> <p>Предупреждение дефектов влажно-тепловых работ.</p> <p>Выполнение отчётов практики в соответствии с нормативными документами.</p>	18

			предприятии или руководителя практики от учебного заведения. Соблюдение техники безопасности при работе на специальном оборудовании.		
Тема 6 Стандартизация и сертификация продукции					6
Итого					198

2.3 Тематический план и содержание производственной практики по ПМ 03. Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях.

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол- во часов
1	2	3	4	5	6
Тема 1 Подготовка выкроенных деталей изделия к обработке.	Детали кроя выполняемого изделия, технические условия на их обработку. Основные приёмы обработки и соединения деталей	Выполнять обработку и соединение различных деталей выполняемого изделия. Определять свойства тканей, предлагаемых для пошива, к применяемым тканям подбирать нитки,	Ознакомление с образцом изделия, его деталями, техническим описанием модели, техническими условиями на обработку. Последовательность проверки кроя по деталям, разметки мест расположения	Схемы обработки: вытачек, кокеток, рельефов, подрезов, обработки мелких деталей, карманов в соответствии с изготавливаемой моделью. Описания выполненных работ.	18

	<p>изделия, последовательность выполнения операций.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций.</p> <p>Правила техники безопасности и охраны труда.</p>	<p>устанавливать оптимальные режимы обработки.</p> <p>Выполнять внутрипроцессную ВТО изделия.</p> <p>Проверять качество выполненных работ в соответствии с требованиями, предъявляемыми к их выполнению.</p>	<p>вытачек, карманов на деталях переда и спинки, обработка карманов и отделочных деталей (в соответствии с моделью), последовательность их выполнения,</p> <p>Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Выполнение техники безопасности и охраны труда,</p>		
<p>Тема 2</p> <p>Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов изделия. Обработка воротника и соединение его с горловиной.</p>	<p>Основные приёмы обработки и соединения деталей изделия: бортов, воротников, последовательность выполнения операций.</p> <p>Назначение и выполнение ВТО.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций.</p> <p>Возможные дефекты</p>	<p>Выполнять обработку бортов, соединение боковых и плечевых срезов.</p> <p>Выполнять обработку воротника и соединения его с горловиной.</p> <p>Выполнять ВТО бортов и воротника.</p> <p>Подбирать машинные, утюжильные, спецмашинные работы, обеспечивающие хорошее качество операций.</p>	<p>Последовательность и приёмы обработки бортов, соединение боковых и плечевых срезов, обработка воротника и соединение его с горловиной.</p> <p>Назначение и способы выполнения ВТО воротника.</p> <p>Технические требования к выполнению операций.</p> <p>Пошив изделий с учётом применяемых материалов.</p> <p>Возможные дефекты обработки и способы их предупреждения.</p>	<p>Схемы обработки застёжки, обработки боковых и плечевых швов;</p> <p>Схемы обработки воротника и соединения его с горловиной.</p> <p>Заправка, регулировка строчек, выбор ниток, игл, согласно пошиваемого ассортимента изделий из различных тканей.</p> <p>Описания выполненных работ.</p>	18

	работы и способы их предупреждения.	Выявлять дефекты обработки и способы их устранения.	Применяемое оборудование. Правила техники безопасности при работе на специальном оборудовании.		
Тема 3 Обработка рукавов. Соединение их с проймами. Обработка низа изделия.	Основные приёмы обработки и соединения деталей изделия, последовательность выполнения операций. Обработку низа рукавов и низа изделия. Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций. Возможные дефекты и способы их предупреждения. Применяемое оборудование. Правила техники безопасности и охраны труда.	Выполнять обработку рукавов и соединения их с проймами. Выполнять обработку низа изделия и низа рукавов. Выбирать технологическую последовательность обработки деталей, согласно типовой технической документации на различные виды изделия.	Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Обработка низа изделия. Проверка качества выполненных работ. Выбор технологической последовательности обработки конкретных материалов деталей, согласно типовой технической документации на различные виды изделий, на основе лучших достижений в работе швейных предприятий. Качество выполняемых операций на уровне оптимальных требований. Виды работ выполняются под присмотром наставника, закреплённого на предприятии или руководителя практики от учебного заведения.	Поузловая обработка изделий с использованием оборудования промышленного производства. Схемы узлов обработки низа рукавов и низа изделия, соединения рукавов с проймами.	18
Тема 4 Обработка подкладки и	Приёмы обработки подкладки.	Выполнять; - обработку вытачек,	Поузловая обработка подкладки и соединение её с	Схемы узлов операций обработки подкладки и	

<p>соединение её с изделием.</p>	<p>Особенности ВТО подкладки.</p> <p>Последовательность и приёмы соединения подкладки с изделием.</p> <p>Возможные дефекты работ и способы их предупреждения.</p> <p>Правила техники безопасности и охраны труда.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - соединение деталей подкладки, - ВТО (влажно-тепловую обработку) подкладки, - подгонку подкладки по верху изделия, - нанесение контрольных точек на подкладку для соединения её с верхом изделия, - притачивание подкладки к подбортам, верхнему воротнику и низу изделия, - проверку качества выполненных работ. 	<p>изделием.</p> <p>Пошив изделий с учётом применяемых материалов (в том числе и клеевых).</p> <p>Строгое соблюдение технических условий, обеспечивающих оптимальное качество при возможно минимальных затратах времени.</p> <p>Поузловая обработка изделий с использованием оборудования промышленного производства.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании.</p>	<p>соединения её с верхом изделия.</p> <p>Использование нормативной документации при выполнении изделий массового и индивидуального характера.</p>	<p>18</p>
<p>Тема 5</p> <p>Окончательная отделка и ВТО (влажно-тепловая обработка) изделия.</p>	<p>Последовательность операций по окончательной отделке изделия.</p> <p>Приёмы выполнения ВТО.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к</p>	<p>Выполнять;</p> <ul style="list-style-type: none"> - разметку и изготовление петель, - чистку изделия, - окончательную ВТО, - разметку и пришивание пуговиц, - проверку качества и сдачу готового изделия. 	<p>Поэтапное выполнение окончательной отделки изделия.</p> <p>Выполнение окончательной влажно - тепловой обработки изделий.</p> <p>Возможные дефекты работ и способы их предупреждения.</p> <p>Применяемое оборудование.</p> <p>Проверка качества выполненных работ в</p>	<p>Овладение приемами на утюжильном оборудовании.</p> <p>Предупреждение дефектов влажно-тепловых работ.</p> <p>Выполнение отчётов практики в соответствии с нормативными документами.</p>	<p>18</p>

	выполнению операций.		соответствии с требованиями, предъявляемыми к их выполнению. Выполнение видов работ под руководством наставника, закрепленного на швейном предприятии или руководителя практики от учебного заведения. Соблюдение техники безопасности при работе на специальном оборудовании.		
Тема 6 Стандартизация и сертификация продукции					6
Тема 7 Охрана труда и промышленная экология					12
Итого					108

2.4. Тематический план и содержание производственной практики

ПМ 0.4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
Тема 1. Участие в работе по	Планирование и методы расчёта	Выполнять технико-экономические	Знакомство со структурой предприятия.	Точный, грамотный и качественный расчёт	

планированию и расчётам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.	технико-экономического обоснования запускаемых моделей.	расчёты запускаемых моделей.	Под руководством наставника, участие в работе по планированию и расчётам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.	технико-экономического обоснования запускаемых моделей.	9
Тема 2. Обеспечение рационального использования трудовых ресурсов и материалов	Малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.	Внедрять малоотходные. Энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.	Определение трудовых ресурсов предприятия. Участие в работе по обеспечению рационального использования трудовых ресурсов и материалов швейного предприятия под руководством наставника.	Отразить методы обеспечения рационального использования трудовых ресурсов и материалов.	9
Тема 3. Ведение документации установленного образца.	Точное соответствие документации установленному образцу производства.	Вести документацию установленного образца.	Ознакомление с ведением документации установленного образца швейного предприятия под руководством наставника	Качественная разработка документации в соответствии с нормативной документацией производства.	9
Тема 4. Организация работы коллектива исполнителей	Принципы управления персоналом. Методы управления качеством продукции.	Вести организацию работы коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий.	Под руководством наставника, организация работы коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий. Условия внедрения и совершенствования конструкторско-технологических решений модели в производство. Использование методов управления качеством продукции.	Указать общие принципы управления персоналом. Методы управления качеством продукции.	9

ИТОГО	36
<p>В отчете должна быть отражена самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики.</p> <p>Объем отчета от 10 страниц рукописного текста. Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.</p>	

2.5 Тематический план и содержание учебной практики по ПМ. 05. Выполнение работ по рабочей профессии «Портной»

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Обучающийся должен знать	Обучающийся должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
Вводное занятие			<p>Знакомство с учебной мастерской и её оборудованием.</p> <p>Правила внутреннего распорядка и инструктаж по технике безопасности и противопожарной защите. Гигиена труда. Организация рабочего места.</p>	<p>Правила внутреннего распорядка.</p> <p>Правила техники безопасности и способы противопожарной защиты.</p>	
Тема 1 Выполнение ручных операций.	<p>Назначение и виды ручных работ при изготовлении швейных изделий.</p> <p>Применяемые для их выполнения инструменты и приспособления.</p> <p>Основные приёмы выполнения ручных операций.</p>	<p>Выполнять все виды стежков, изготавливать закрепки, пришивать пуговицы, кнопки, крючки.</p>	<p>Назначение ручных работ.</p> <p>Инструменты, иглы, нитки, применяемые при ручных работах для изготовления изделий из различных тканей.</p> <p>Приёмы пользования иглой и напёрстком. Приёмы выполнения ручных стежков.</p> <p>Обмётывание петель, изготовление закрепок, пришивание пуговиц,</p>	<p>Выполнение всех видов ручных стежков на образце ткани.</p> <p>Выполнение закрепок, петель, пришивание пуговиц, кнопок, крючков.</p>	6

			кнопок, крючков.		
Тема 2 Работа на машинах неавтоматического действия.	<p>Устройство швейной машины неавтоматического действия. Правила ухода за нею.</p> <p>Рациональную организацию рабочего места при выполнении машинных строчек и швов.</p> <p>Порядок заправки верхней и нижней ниток на машинах и регулировки их натяжения.</p> <p>Приёмы выполнения машинных строчек и швов и обработку отделочных деталей.</p> <p>Правила техники безопасности при работе на швейных машинах.</p>	<p>Заправлять верхнюю и нижнюю нити на швейных машинах, регулировать их натяжение.</p> <p>Выполнять различные виды строчек и швов на швейных машинах неавтоматического действия.</p> <p>Обрабатывать отделочные детали.</p> <p>Устранять дефекты строчек.</p>	<p>Организация рабочего места, ознакомление с устройством швейной машины и её основными механизмами. Правила ухода за швейными машинами, их пуска и останова.</p> <p>Правила техники безопасности при работе на машинах неавтоматического действия. Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней ниток, установка иглы, подготовка машины к работе.</p> <p>Правила выполнения параллельных, овальных и зигзагообразных строчек. Закрепление концов строчек, средства малой механизации, применяемое при работе на машинах неавтоматического действия, их назначение.</p> <p>ГОСТы, ОСТы, технические условия (ТУ) на выполнение строчек.</p>	<p>Методы заправки натяжения верхней и нижней нитей на машинах. Регулировку их натяжения. Выполнение различных строчек, устранение их дефектов.</p> <p>ГОСТы, ОСТы, ТУ на машинные швы.</p> <p>Назначение соединительных, краевых и отделочных швов, правила их выполнения.</p> <p>Выполнение различных видов швов. Обработка отделочных деталей.</p>	6
Тема 3 Работа на машинах полуавтоматического действия и на оборудовании для ВТО (влажно-тепловой обработки)	<p>Характеристику машин полуавтоматического действия и оборудования для ВТО деталей швейных изделий.</p> <p>Порядок заправки и регулировки натяжения ниток на машинах.</p> <p>Приёмы выполнения основных операций на машинах.</p>	<p>Заправлять нитки и регулировать их натяжение на машинах полуавтоматического действия.</p> <p>Выполнять основные операции на машинах.</p> <p>Выполнять приёмы ВТО деталей швейных</p>	<p>Характеристика машин полуавтоматического действия, применяемых при изготовлении одежды. Заправка и регулировка натяжения ниток, приёмы выполнения основных операций на машинах полуавтоматического действия.</p> <p>Виды ВТО деталей, её назначение.</p>	<p>Приёмы заправки и регулировки натяжения ниток.</p> <p>Выполнение основных операций на машинах полуавтоматического действия.</p> <p>Выполнение различных приёмов ВТО:</p>	6

	Режимы ВТО для изделий из различных видов тканей.	изделий: сутюживание, отпаривание, оттягивание и др.	Применяемое оборудование и приёмы работы на нём. Технические требования, предъявляемые к выполнению ВТО. Режимы ВТО для изготовления из различных видов тканей. Правила техники безопасности при работе на машинах полуавтоматического действия.	сутюживание, отпаривание, оттягивание и др.	
Обработка деталей швейных изделий: Тема 4 Обработка накладных карманов в легкой и верхней одежде.	Детали кроя видов накладных карманов, их назначение, направление нити основы в деталях. Основные операции обработки накладных карманов, последовательность выполнения операций. Оборудование, используемое при обработке накладных карманов. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.	Выполнять обработку деталей накладных карманов. Распознавать дефекты обработки и предупреждать их.	Классификация накладных карманов. Детали кроя накладных карманов, их назначение. Направление нити основы. Последовательность и приёмы выполнения операций: обработка верхнего среза накладного кармана, соединение кармана с подкладкой (при наличии подкладки), соединение кармана с деталью переда. Возможные дефекты обработки. Способы их предупреждения. Оборудование, используемое для обработки карманов.	Обработка накладных карманов в легкой и верхней одежде. Выполнение схем узлов накладных карманов.	12
Тема 5 Обработка карманов в шве изделия.	Детали кроя карманов в шве, их назначение, направление нити основы. Основные операции обработки карманов в шве, последовательность выполнения операций. Оборудование, используемое при	Выполнять обработку карманов в шве. Распознавать дефекты обработки и предупреждать их.	Детали кроя кармана в шве, их назначение. Направление нити основы. Последовательность выполнения операций обработки кармана в шве. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Оборудование, используемое при	Обработка кармана в шве. Выполнение схем узлов карманов в шве.	12

	<p>обработке кармана в шве.</p> <p>Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.</p>		<p>обработке кармана.</p>		
<p>Тема 6</p> <p>Обработка прорезного кармана в рамку с двумя обтачками в лёгкой и верхней одежде.</p>	<p>Детали кроя кармана в рамку, их назначение, направление нити основы.</p> <p>Последовательность и приемы выполнения операций.</p> <p>Оборудование, используемое при обработке кармана в рамку.</p> <p>Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.</p>	<p>Выполнять обработку прорезных карманов в рамку с двумя обтачками.</p> <p>Распознавать дефекты обработки и предупреждать их.</p>	<p>Детали кроя прорезного кармана в рамку, их назначение. Направление нити основы. Последовательность и приёмы выполнения операций: обработки обтачек, подкладки кармана, монтажные операции.</p> <p>Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.</p> <p>Оборудование, используемое при обработке карманов.</p>	<p>Обработка прорезного кармана в рамку с двумя обтачками в лёгкой и верхней одежде.</p> <p>Выполнение схем узлов прорезного кармана в рамку в легкой и верхней одежде.</p>	6
<p>Тема 7</p> <p>Обработка прорезного кармана с клапаном в лёгкой и верхней одежде.</p>	<p>Детали кроя прорезного кармана с клапаном, их назначение, направление нити основы.</p> <p>Последовательность и приёмы выполнения операций по обработке кармана, технические условия на обработку.</p> <p>Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.</p>	<p>Выполнять обработку прорезных карманов с клапаном.</p> <p>Распознавать дефекты обработки и предупреждать их.</p>	<p>Детали кроя прорезного кармана с клапаном, их назначение.</p> <p>Направление нити основы.</p> <p>Последовательность и приёмы выполнения операций по обработке кармана, технические условия на обработку. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Перспективные методы обработки карманов на полуавтомате.</p> <p>Особенности обработки карманов в изделиях на подкладке.</p>	<p>Обработка прорезного кармана с клапаном в легкой и верхней одежде.</p> <p>Выполнение схем узлов прорезного кармана с клапаном в лёгкой и верхней одежде.</p>	6
<p>Тема 8</p> <p>Обработка прорезного кармана с листочкой, с</p>	<p>Детали кроя разновидностей карманов с листочками, их назначение. Направление нити основы. Последовательность и приёмы выполнения операций по обработке карманов, технические</p>	<p>Выполнять обработку разновидностей прорезных карманов в листочку.</p> <p>Использовать</p>	<p>Детали кроя карманов в листочку, с втачными и настрочными концами. Направление нити основы. Последовательность и приёмы операций: обработка листочки, подкладки кармана, монтажные</p>	<p>Обработка прорезных карманов в листочку с втачными и настрочными концами.</p> <p>Выполнение схем узлов</p>	6

<p>втачными и настрочными концами в легкой и верхней одежде</p>	<p>условия на обработку. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.</p>	<p>оборудование при обработке карманов. Распознавать дефекты обработки и предупреждать их.</p>	<p>операции. Перспективные методы обработки карманов на полуавтомате. Особенности обработки карманов в изделиях на подкладке. Оборудование, используемое при обработке карманов. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.</p>	<p>прорезных карманов в листочку с втачными и настрочными концами.</p>	
<p>Тема 9 Обработка бортов с отрезными подбортами, обработка низа изделия. Обработка воротника и соединение его с горловиной.</p>	<p>Последовательность и приёмы выполнения операций по обработке бортов, воротника, последовательность соединения воротника с горловиной изделия в зависимости от конструкции воротника. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Правила техники безопасности при работе на швейном оборудовании.</p>	<p>Выполнять обработку бортов с отрезными подбортами, обработку низа изделия, обработку воротника и соединение его с горловиной.</p>	<p>Дублирование деталей переда и подбортов с клеевой прокладкой. Уточнение бортов и низа, прокладывание кромки, намётывание подбортов и сутюживание посадки подборта. Разутюживание шва обтачивания, вымётывание и приутюживание бортов. Последовательность и приёмы выполнения операций по обработке воротника, последовательность соединения воротника с горловиной изделия в зависимости от конструкции воротника. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Об-е, используемое при выполнении работ. Правила техники безопасности при работе на швейных машинах.</p>	<p>Обработка бортов с отрезными подбортами, обработка низа изделия. Обработка воротника и соединение его с горловиной. Выполнение схем узлов обработки бортов с отрезными подбортами, схем узлов обработки воротника и соединения его с горловиной.</p>	<p>12</p>

<p>Тема 10</p> <p>Обработка разновидностей застёжек: с настрочными и втачными планками; потайных застёжек; на тесьму «молния» в шве и смещенной линией настрачивания; на потайную тесьму «молния».</p>	<p>Детали кроя, их назначения. Разновидности оформления застёжек и способы их обработки.</p> <p>Оборудование, используемое при обработке разновидностей застёжек.</p> <p>Возможные дефекты и способы их предупреждения.</p>	<p>Обрабатывать виды застёжек.</p> <p>Использовать оборудование при обработке застёжек.</p> <p>Распознавать дефекты обработки, предупреждать их.</p>	<p>Детали кроя разновидностей застёжек. Направление нити основы.</p> <p>Последовательность и приёмы операций по обработке застёжек.</p> <p>Выбор рациональных способов технологии и технологические режимы обработки застёжек.</p> <p>Использование технической, технологической и нормативной документации.</p> <p>Определение качества выполнения узлов швейных изделий, согласно ТУ, ГОСТ, инструкций.</p>	<p>Обработка разновидностей застёжек.</p> <p>Выполнение схем узлов, выше перечисленных видов застёжек.</p>	<p>12</p>
<p>Тема 11</p> <p>Изготовление женских брюк, женской юбки.</p>	<p>Детали кроя женских брюк, юбки, технические условия на их обработку.</p> <p>Последовательность и приёмы обработки и соединения деталей брюк, юбки</p> <p>Назначение и способы выполнения окончательной отделки, внутривидовой и окончательной ВТО брюк, юбки.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций</p> <p>Причины возникновения дефектов, способы их устранения.</p> <p>Применяемое оборудование.</p>	<p>Выполнять обработку и соединение деталей женских брюк, юбки, окончательную отделку, внутривидовую и окончательную ВТО брюк, юбки.</p> <p>Проверять качество выполненных работ в соответствии с техническими требованиями, предъявляемыми к их выполнению.</p>	<p>Приёмы и последовательность сборки и закрепления деталей пояса по верхнему краю брюк, верхнему краю юбки. Способы обработки низа брюк, низа юбки.</p> <p>Последовательность выполнения окончательной отделки и ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Возможные дефекты работ, способы их предупреждения. Применяемое оборудование.</p>	<p>Обработка верхнего края брюк, верхнего края юбки, обработка низа изделий, обработка застёжки брюк, юбки.</p> <p>Выполнение схем узлов обработки, верхнего края, низа и застёжки брюк, юбки.</p>	<p>12</p>

<p>Тема 12</p> <p>Выполнение работ по ремонту изделий.</p>	<p>Методы ремонта и обновления одежды различных ассортиментных групп.</p> <p>Подбор материал для ремонта и обновления изделий.</p> <p>Технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий на оборудовании и вручную.</p>	<p>Визуально определять изношенность или др. причин потери товарного вида изделия, устанавливать необходимый ремонт и его изношенность.</p> <p>Подбирать материалы для ремонта и обновления изделий.</p> <p>Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению шв. изделий на оборудовании и вручную.</p>	<p>Обновление с полным и частичным перекроем.</p> <p>Обновление с перелицовкой или без перелицовки.</p> <p>Обновление с изменением ассортимента, размера.</p> <p>Использование отделочных материалов; фурнитуры, функциональной, декоративной.</p>	<p>Отразить виды и методы ремонта и обновления одежды различных ассортиментных групп.</p>	<p>24</p>
<p>Тема 13</p> <p>Выполнение работ по выявлению дефектов изделий.</p>	<p>Формы и методы контроля качества продукции.</p> <p>Перечень возможных дефектов (технологических, конструктивных, текстильных)</p>	<p>Распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.</p> <p>Подбирать рациональные методы и формы контроля качества продукции.</p>	<p>Распознавание текстильных дефектов при подготовке кроя к пошиву, и начальной обработке деталей.</p> <p>Распознавание конструктивных дефектов в изделиях, надетых на фигуру человека или манекен.</p> <p>Распознавание технологических дефектов в изделиях, расположенных на поверхности стола или повешенных на вешалку.</p> <p>Применять требования ГОСТ, ОСТ при контроле качества готовых изделий.</p>	<p>Перечислить формы и методы контроля качества продукции.</p> <p>Составить перечень возможных дефектов и дать их краткую характеристику.</p>	<p>24</p>
<p>ИТОГО</p>					<p>144</p>

В отчете должна быть отражена конкретная самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики. Разработанные практикантом предложения для организации целесообразно оформить на отдельном листе. Практикантом должны быть изготовлены изделия, согласно программе практики.

Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.

2.6. Тематический план и содержание производственной практики по ПМ. 05. Выполнение работ по рабочей профессии «Портной»

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Обучающийся должен знать	Обучающийся должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
Вводное занятие Изучение работы организации	Структуру, состав и задачи предприятия. Режим работы и отдыха. Технику безопасности		Знакомство с производственным подразделением и его оборудованием. Правила внутреннего распорядка и инструктаж по технике безопасности и противопожарной защите. Гигиена труда. Организация рабочего места.	Правила внутреннего распорядка. Правила техники безопасности и способы противопожарной защиты.	12
Тема 1 Изучение нормативно-технической и технологической документации	Действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.	Пользоваться нормативно-технической и технологической документацией	Ознакомление с действующими стандартами и техническими условиями на изготовление швейных изделий	Перечень нормативно-технической и технологической документации	6
Тема 2 Разработка и организация работы технологических процессов на швейном производстве	Рациональные способы технологии и режимы обработки в зависимости от видов изделия и составление схемы поузловой обработки	Составлять поузловую обработку отдельных узлов и изделия в целом	Составление технологической последовательности на заданную модель в соответствии с нормативными документами	Макет технологической последовательности обработки на модель в соответствии с нормативными документами	12

<p>Тема 3</p> <p>Работа на машинах полуавтоматического действия и на оборудовании для ВТО (влажно-тепловой обработки)</p>	<p>Характеристику машин полуавтоматического действия и оборудования для ВТО деталей швейных изделий.</p> <p>Порядок заправки и регулировки натяжения ниток на машинах.</p> <p>Приёмы выполнения основных операций на машинах.</p> <p>Режимы ВТО для изделий из различных видов тканей.</p>	<p>Заправлять нитки и регулировать их натяжение на машинах полуавтоматического действия.</p> <p>Выполнять основные операции на машинах.</p> <p>Выполнять приёмы ВТО деталей швейных изделий: сутюживание, отпаривание, оттягивание и др.</p>	<p>Характеристика машин полуавтоматического действия, применяемых при изготовлении одежды. Заправка и регулировка натяжения ниток, приёмы выполнения основных операций на машинах полуавтоматического действия.</p> <p>Виды ВТО деталей, её назначение. Применяемое оборудование и приёмы работы на нём. Технические требования, предъявляемые к выполнению ВТО. Режимы ВТО для изготовления из различных видов тканей.</p> <p>Правила техники безопасности при работе на машинах полуавтоматического действия.</p>	<p>Приёмы заправки и регулировки натяжения ниток.</p> <p>Выполнение основных операций на машинах полуавтоматического действия.</p> <p>Выполнение различных приёмов ВТО: сутюживание, отпаривание, оттягивание и др.</p>	<p>6</p>
<p>Тема 4</p> <p>Изготовление плечевых изделий различного ассортимента</p>	<p>Оборудование для выполнения технологических операций. Дефекты, возникающие при изготовлении изделий. Контроль качества изготовления изделий.</p>	<p>Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.</p>	<p>Пошив изделий платьевоблузочного ассортимента (по индивидуальному или массовому производству).</p>	<p>Описание изготовления плечевого изделия (по месту выбора практики)</p>	<p>30</p>

<p>Тема 5 Изготовление поясных изделий</p>	<p>Оборудование для выполнения технологических операций. Дефекты, возникающие при изготовлении изделий. Контроль качества изготовления изделий.</p>	<p>Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.</p>	<p>Пошив женских поясных изделий (по индивидуальному и или массовому производству).</p>	<p>Описание изготовления поясного изделия (по месту выбора практики)</p>	<p>30</p>
<p>Тема 6 Выполнение работ по ремонту изделий.</p>	<p>Методы ремонта и обновления одежды различных ассортиментных групп. Подбор материал для ремонта и обновления изделий. Технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий на оборудовании и вручную.</p>	<p>Визуально определять изношенность или др. причин потери товарного вида изделия, устанавливать необходимый ремонт и его изношенность. Подбирать материалы для ремонта и обновления изделий. Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению шв. изделий на оборудовании и вручную.</p>	<p>Обновление с полным и частичным перекроем. Обновление с перелицовкой или без перелицовки. Обновление с изменением ассортимента, размера. Использование отделочных материалов; фурнитуры, функциональной, декоративной.</p>	<p>Отразить виды и методы ремонта и обновления одежды различных ассортиментных групп.</p>	<p>24</p>
<p>Тема 7</p>	<p>Формы и методы контроля</p>	<p>Распознавать дефекты и выявлять причины их</p>	<p>Распознавание текстильных дефектов при подготовке кроя к</p>	<p>Перечислить формы и методы контроля качества</p>	

Выполнение работ по выявлению дефектов изделий.	качества продукции. Перечень возможных дефектов (технологических, конструктивных, текстильных)	возникновения. Подбирать рациональные методы и формы контроля качества продукции.	пошиву, и начальной обработке деталей. Распознавание конструктивных дефектов в изделиях, надетых на фигуру человека или манекен. Распознавание технологических дефектов в изделиях, расположенных на поверхности стола или повешенных на вешалку. Применять требования ГОСТ, ОСТ при контроле качества готовых изделий.	продукции. Составить перечень возможных дефектов и дать их краткую характеристику.	24
---	---	--	--	---	----

ИТОГО					144
--------------	--	--	--	--	------------

В отчете должна быть отражена конкретная самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики. Разработанные практикантом предложения для организации целесообразно оформить на отдельном листе. Практикантом должны быть изготовлены изделия, согласно программе практики.

Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.

2.7. Тематический план и содержание производственной практики

ПМ. 06 Основы предпринимательства и трудоустройства на работу - 36 часов

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен уметь	Студент должен знать	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
Тема 1. Профессиональная квалификация, профессиональная	- давать аргументированную оценку степени востребованности конкретной	- коммерческо-деловую терминологию, отвечающую современным	Систематизация информации об источниках информации о работе.	Информацию интернет ресурсов о вакансиях работы по специальности, предлагаемых торговыми организациями	6

компетентность	специальности на региональном рынке труда;	нормам предпринимательства;			
Тема 2. Основы предпринимательства, открытие собственного дела	- владения навыками выступления перед аудиторией с информационными сообщениями, докладами и презентациями по актуальным проблемам российского предпринимательства;	- виды предпринимательской деятельности; - процедуру создания предприятия, документы, необходимые для открытия предприятия; - типы и виды конкуренции; функции конкуренции; типы конкурентов;	Разработка предпринимательской идеи как основная предпосылка в создании собственного дела. Система кредитования малого бизнеса.	Порядок разработки учредительных документов, учредительного договора. Процедура получения лицензии на осуществление отдельных видов деятельности Определение основных расходных статей, связанных с ведением нового бизнеса	6
Тема 3. Финансовое обеспечение текущей деятельности предпринимательской организации.	- владения методами анализа и оценки информации, отражающей состояние и тенденции развития различных рынков;	- составляющие элементы предпринимательства и бизнеса, условия формирования предпринимательства;	Тренировочные практикумы: «Составление цены на единицу продукции», «Расчет налогов» Ответственность организации и индивидуальных предприятий за совершение налоговых нарушений.	Расчет цены на единицу продукции, расчет налогов, оформление таблицы. Виды налоговых нарушений в малом бизнесе.	6
Тема 4. Культура предпринимательства.	- применять основные правила ведения диалога с работодателем в модельных условиях;	- коммерческо-деловую терминологию, отвечающую современным нормам предпринимательства	Корпоративная культура как фактор предпринимательского успеха. Деловой этикет предпринимателя. Нравственная ответственность предпринимателя перед обществом.	Проведение диалога с работодателем в модельных условиях	6

Тема 5. Ответственность субъектов предпринимательской деятельности	- владения методами анализа и оценки информации, отражающей состояние и тенденции развития различных рынков;	коммерческо-деловую терминологию, отвечающую современным нормам предпринимательства;	Профессиональные цели и ценности будущих специалистов. Алгоритм принятия решения в ситуации предстоящего трудоустройства. Психология восприятия человека человеком.	Оценка законности действий работодателя и работника при приеме на работу и увольнении Влияние лидерских качеств предпринимателя в формировании профессиональной культуры коммерческого предприятия.	6
Тема 6. Риск как объективная составляющая предпринимательской деятельности.	- владения методами анализа и оценки информации, отражающей состояние и тенденции развития различных рынков;	- актуальные вопросы развития предпринимательства в России и его зарубежный опыт.	Управление рисками на предприятии.	Составление схемы: риски предпринимательской деятельности. Методы управления рисками.	6
Итого					36

2.8. Тематический план и содержание – преддипломной практики

Наименование тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Студент должен знать	Студент должен уметь	Содержание работы по теме	Необходимо отразить в отчете	Кол-во часов
Тема 1. Изучение опыта работы художников-модельеров по прогнозированию моды и разработке моделей перспективного ассортимента.	Методы конструирования и моделирования одежды.	Разрабатывать и зарисовывать эскизы моделей в соответствии с выбранной тканью.	Изучение общей структуры предприятия и ассортимента выпускаемой им продукции. Анализ состояние рынка , улавливание движения моды. Анализ ранее созданных моделей и конструкций, особенности выбора моделей – аналогов, изготавливаемых на	Направление моды на предстоящий сезон. Разработка эскизов моделей перспективного ассортимента. Описание внешнего вида разработанных эскизов моделей.	36

			<p>предприятии.</p> <p>Выполнение видов работ под руководством наставника, закреплённого на швейном предприятии.</p>		
<p>Тема 2.</p> <p>Изучение опыта внедрения, новой системы конструирования одежды.</p>	<p>Правила оформления конструкторской документации.</p> <p>Типовые измерения фигуры, способы определения размерных признаков.</p> <p>Нормативно-техническую документацию.</p> <p>Выбор прибавок и расчёт конструкции, построение конструкции, выбранной модели.</p>	<p>Выполнять расчёт и построение чертежа конструкции модели, техническое моделирование.</p>	<p>Определение конструктивных средств решения различных форм и покроя одежды.</p> <p>Эффективные приёмы конструктивного моделирования для ручной и компьютерной модификации базовой конструкции.</p>	<p>Разработка 5-6 моделей, предложений на одной конструктивной основе с учётом требований массового производства, их анализ.</p> <p>Выбор одной модели для её детальной разработки.</p> <p>Расчёт и построение чертежа конструкции модели, техническое моделирование.</p>	36
<p>Тема 3.</p> <p>Изучение спроса потребителей на выпускаемую, предприятием, продукцию.</p>	<p>Знать спрос потребителей на выпускаемую предприятием продукцию.</p> <p>Стандарты и технические документы предприятия, регламентирующие</p>	<p>Анализировать, модели и конструкции, изготавливаемые на предприятии.</p> <p>Пользоваться стандартами и техническими документами предприятия.</p>	<p>Изучение общей структуры предприятия и ассортимента, выпускаемой им продукции.</p> <p>Анализ ранее созданных моделей и конструкций, изготавливаемых на предприятии</p> <p>Ознакомление со стандартами, ТУ и</p>	<p>Осуществление авторского надзора за выявлением конструктивных дефектов одежды, а также с использованием технологий швейного производства.</p> <p>Мероприятия по снижению брака в изготавливаемых изделиях по повышению качества выпускаемой</p>	36

	качество.		<p>техническими документами, регламентирующими качество.</p> <p>Соблюдение режима труда и трудовой дисциплины.</p> <p>Поэтапное изучение авторского надзора с использованием технологий швейного производства.</p>	<p>продукции.</p> <p>Отчёт по изучению спроса потребителей на выпускаемую, предприятием продукцию.</p>	
<p>Тема 4.</p> <p>Изучение опыта внедрения новой техники на предприятии (в цехе), выводы и предложения по изучаемому вопросу.</p>	<p>Оборудование цехов предприятия, основные проблемы и перспективы развития технологии и оборудования производства.</p> <p>Эргономические и эстетические требования,</p>	<p>Уметь использовать правила техники безопасности, промсанитарии и противопожарной защиты.</p>	<p>Выполнение работ проводится на швейном предприятии, под руководством наставника.</p> <p>Обязательное соблюдение правил безопасности труда и личной гигиены обучающегося на рабочих местах предприятия.</p> <p>Соблюдение режима труда и трудовой дисциплины.</p> <p>Выполнение работ на специальном оборудовании производится только с разрешения наставника.</p>	<p>Отразить особенности выбора методов обработки моделей в условиях предприятия.</p> <p>Опыт внедрения новой техники на предприятии (в цехе), сделать выводы и предложения по изучаемому вопросу.</p>	36
ИТОГО					144
<p>В отчете должна быть отражена конкретная самостоятельная работа студента в организации, где проходила практика, а также описание отдельных видов деятельности этой организации согласно программе практики. Разработанные практикантом предложения для организации целесообразно оформить на отдельном листе.</p> <p>Объем отчета от 10 страниц рукописного текста. Приложение к отчету состоит их копии документов организации, в том числе при заполнении которых принимал участие практикант.</p>					

3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК.

3.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

Для проведения учебной и производственной практик (по профилю специальности) в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности), преддипломной практики;
- график учебного процесса учебной и производственной практики.
- график контроля учебной и производственной практики за выполнением обучающимися программы практики.
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказы о допуске обучающихся к прохождению практики

3.2. Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература:

1. Амирова Э.К. Конструирование одежды: учебник для начального и среднего проф. образования, ОИЦ «Академия», 2018.
2. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: учебное пособие для ССУЗОИЦ «Академия», 2019.
3. Беляева С.Е. Спецрисунк и художественная графика
4. Ермилова В.В., Ермилов Д.Ю. Моделирование и художественное оформление одежды. – ОИЦ «Академия», 2019г.
5. Флеринская Э.Б. История стилей в костюме – ОИЦ «Академия», 2019

Дополнительные источники:

6. Мода и стиль. Современная энциклопедия. Аванта+. Москва. 2018г.
7. Поздняков В.Я. Экономика отрасли: учебное пособие – М.: ИНФА-М, 2018-309с.
8. Сафина Л.А., Тухбатуллина Л.М., Хамматова В.В. Дизайн костюма. Ростов-на-Дону. «Феникс». 2019г.
9. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для нач. проф. образования. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2019-528с.
10. Скляренко В.К. Экономика предприятия: учебник – М.:ИНФРА, 2019-528с.
- 11 Волков О.И. Экономика предприятия: курс лекций – М.: ИНФРА, 2019.

Справочники, ГОСТы, инструкции.

1. Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды. ГОСТ 17522-72. ГК. СССР по стандартам М.
2. Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды. ГОСТ 17521-72. ГК. СССР по стандартам М.

3. Типовые фигуры девочек. Размерные признаки для проектирования одежды. ГОСТ 17516 – 72. ГК. СССР по стандартам М.
4. Типовые фигуры мальчиков. Размерные признаки для проектирования одежды. ГОСТ 17517- 72 ГК. СССР по стандартам М.
5. ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов. ГК СССР по стандартам М.
6. ГОСТ 22977 – 89. Детали швейных изделий. Термины и определения. ГК. СССР по стандартам М.
7. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определения дефектов. ГК. СССР по стандартам М.
8. ГОСТ 12566-88. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности. ГК. СССР по стандартам.
9. ГОСТ 10581-91. Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение. ГК. СССР по стандартам М.

3.3. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации.

Наличие высшего профессионального образования, соответствующего данной специальности с опытом деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.